

# MIRAX - PINHO AMAZONIAN DESINFETANTE

## USO GERAL

ANTES DE UTILIZAR, REALIZAR UM TESTE NUMA PEQUENA ÁREA DA SUPERFÍCIE A SER APLICADO O PRODUTO.

**MODO SE USAR:** Produto concentrado, a ser diluído antes do uso, na proporção de 1 parte de produto para até 50 partes de água (1:50), 20mL do produto em 1L de água com tempo de contato de 10 minutos. • Limpeza geral de pisos e superfícies laváveis (ação biostática): utilizar na proporção de 1:50. • Na desinfecção (ação biocida): aplicar o produto na proporção de 1:20, ou 50mL do produto em 1L de água, com o tempo de contato de 10 minutos.

**COMPOSIÇÃO:** Cloreto de Alquil Dimetil Benzil Amônio (Quaternário de Amônio) - 1,98%, Tensoativo não Iônico, Fragrância, Corante, Preservante e Água.

LOTE: \_\_\_\_\_

DILUÍDO NA PROPORÇÃO: \_\_\_\_\_

DATA DA DILUIÇÃO: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

RESPONSÁVEL PELA DILUIÇÃO: \_\_\_\_\_

VALIDADE DA DILUIÇÃO: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ANVISA/MS: 3.3286.0028

Utilize acessórios de segurança:   

NOVA RENKO INDUSTRIAL LTDA

CNPJ: 04.992.697/0001-85

Aut. Func/MS: 3.03.286-3

**SAC**  
**sac@renko.com.br**  
**(11)3385-0073**

**renko.com.br**

